

FAB28RNE1

années '50

Réfrigérateur/congélateur, années 50,
248 litres, 60 cm, air brassé, noir
Classe énergétique A++

EAN13: 8017709158002

Hauteur 151 cm

Réfrigérateur:

Volume net: 222 litres

Thermostat réglable

Froid dynamique par air brassé

Dégivrage automatique réfrigérateur

3 clayettes verre

Clayette porte-bouteilles chromée

1 grand bac à légumes avec dessus verre

Contre-porte avec :

1 balconnet porte-bouteilles

2 balconnets

1 balconnet à double couvercle

1 casier à oeufs

Congélateur ** :**

Volume net: 26 litres

2 bacs à glaçons

Pouvoir de congélation: 2 kg/24h

1 moteur

Classe climatique: T

Puissance nominale: 90 W

Consommation d'énergie: 180 kWh/an

Autonomie en cas de coupure de courant : 12 heures

Niveau sonore : 39 dB(A)

Prévoir un déport de porte, coté charnières,
de 25 cm pour l'ouverture



Fonctions



Options

- **FABLK1** - Kit de jonction FAB28/CVB20

Versions

- **FAB28LNE1** - Noir - Charnières à gauche
- **FAB28RB1** - Blanc - Charnières à droite
- **FAB28LB1** - Blanc - Charnières à gauche
- **FAB28RO1** - Orange (RAL 2008) - Charnières à droite
- **FAB28LO1** - Orange - Charnières à gauche
- **FAB28RG1** - Jaune - Charnières à droite
- **FAB28LG1** - Jaune - Charnières à gauche
- **FAB28RP1** - Crème (RAL 1013) - Charnières à droite
- **FAB28LP1** - Crème - Charnières à gauche
- **FAB28RRO1** - Rose - Charnières à droite
- **FAB28LRO1** - Rose - Charnières à gauche
- **FAB28RVE1** - Vert pomme (PANTONE 382 C) - Charnières à droite
- **FAB28LVE1** - Vert pomme - Charnières à gauche
- **FAB28RBL1** - Bleu - Charnières à droite
- **FAB28LBL1** - Bleu - Charnières à gauche
- **FAB28RR1** - Rouge (RAL 3001) - Charnières à droite
- **FAB28LR1** - Rouge - Charnières à gauche
- **FAB28RX1** - Gris métal - Charnières à droite
- **FAB28LX1** - Gris métal - Charnière à gauche
- **FAB28RAZ1** - Bleu azur - Charnières à droite
- **FAB28LAZ1** - Bleu azur - Charnières à gauche
- **FAB28RV1** - Vert d'eau - Charnières à droite
- **FAB28LV1** - Vert d'eau - Charnières à gauche



Classe énergétique :

A++ Les produits Smeg permettent de réduire la consommation d'énergie afin de maintenir une efficacité maximale et de garantir un meilleur respect de l'environnement.



Dégivrage automatique réfrigérateur :



Le réfrigérateur se dégivre automatiquement via une résistance intégrée. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.

Air brassé :



Certains réfrigérateurs Smeg sont équipés d'un ventilateur qui permet de diffuser l'air de manière constante et homogène à l'intérieur du réfrigérateur.



Niveau sonore :



Un excellent isolement et des dispositifs spéciaux, étudiés spécialement pour atténuer le son généré durant le fonctionnement de l'appareil, pour un maximum de confort.

